

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4937)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

zpa@nt-rt.ru || <https://zipo.nt-rt.ru/>

Малогабаритные гидравлические разрывные машины типа РМ-М



Малогабаритные гидравлические разрывные машины типа РМ-М являются современным аналогом машин РМ-50 и предназначены для статических испытаний образцов сварных соединений на растяжение и изгиб по ГОСТ 6996. Область применения – полустационарные испытательные лаборатории для контроля качества сварных соединений при строительстве магистральных трубопроводов.

Машины представляют собой испытательные установки, состоящие из двухколонного (двухцилиндрового) нагружающего устройства и насосной станции. В отличие от разрывных машин РМ-50, у которых установлены захваты с механическим зажимом образцов, машины типа РМ-М оснащены модернизированными захватами с гидравлическим зажимом образцов, что облегчает работу с машиной и повышает ее производительность.

Машины РМ-М оснащены современной цифровой системой измерений ASTM-Digital "Стандартная", обеспечивающей индикацию прилагаемой силы и скорости нагружения образцов, а также фиксацию максимального

значения нагрузки. Программное обеспечение позволяет проводить регистрацию диаграммы "Нагрузка-Время", а также сохранение результатов испытаний сварных соединений на сжатие и изгиб в память ЭВМ.

Номенклатурный перечень: РМ-25М (250кН / 25тс), РМ-50М (500кН / 50тс), РМ-60М (600кН / 60тс).

Технические характеристики	PM-25M	PM-50M	PM-60M
Наибольшая номинальная нагрузка при испытании на растяжение, кН	250	500	600
Наибольшая номинальная нагрузка при испытании на изгиб, кН	250	300	300
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, кН	0,01		
Пределы допускаемой погрешности измерения нагрузки в диапазоне 0,02...1Fmax, %	±1		
Рабочий ход активного захвата, мм, не менее	150		
Высота рабочего пространства, включая ход активного захвата, мм, не менее	270		
Диапазон скоростей нагружения, кН/с	0,2...25	0,5...50	
Пределы допускаемой погрешности поддержания скорости нагружения, % от измеряемой величины	±20		
Наибольшее расстояние между опорами при испытании на изгиб, мм, не менее	160		
Длина опорных роликов для испытания на изгиб, мм	60		
Типы испытываемых образцов по ГОСТ 6996	XII, XIII, XV, XXVI, XXVII, XXVIII		
Размеры испытываемых образцов(толщина x ширина)	[2...25]x40		
Габаритные размеры, не более, мм:	1035x530x1200		
Параметры питания	380 В, 50 Гц		
Потребляемая мощность кВт, не более	1,5		
Масса, не более, кг	800		

Комплект поставки:

- нагружающее устройство с гидравлическими захватами;
- пульт управления;
- приспособление для испытания сварных соединений на изгиб;
- комплект вкладышей для зажима плоских образцов толщиной 2..25мм;
- комплект рукавов высокого давления;
- диск с программным обеспечением для регистрации диаграммы испытаний сварных соединений по ГОСТ 6996.

По заказу дополнительно могут быть поставлены:

- запасные части и узлы;
- резиновые уплотнения;
- преобразователь линейных перемещений активного захвата;
- приспособление для испытания труб на сплющивание;
- приспособление для испытания на растяжение образцов с головками;
- вкладыши для зажима круглых и плоских образцов к разрывным машинам РМ-50 и РМ-М:

Типоразмер	Кол-во в комплекте
для плоских образцов	
2...8мм	4
8...14мм	4
14...20мм	4
20...25мм	4
для круглых образцов	
Ø8...16мм	4
Ø16...20мм	4
Ø20...25мм	4
Ø25...30мм	4

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93