

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

zpa@nt-rt.ru || <https://zipo.nt-rt.ru/>

Испытательные машины Р-50М-авто и ИР-500М-авто в исполнении с удлинёнными колоннами и спецзахватами

Испытательные машины Р-50М-авто и ИР-500М-авто в исполнении с удлинёнными колоннами и спецзахватами могут использоваться в качестве эталона при поверке и калибровке гидравлических индикаторов веса ГИВ-6, ГИВ6-М1, ГИВ6-М2, JZ, AS131, AS135, AS232 (КНР) и др. а также для калибровки и поверки электронных индикаторов веса ИВЭ-50, ГИВ-1Э, ДЭЛ-140, МС-130 и др., используемых для измерения и регистрации усилий натяжения неподвижного конца талевого каната. Машины могут также применяться при калибровке крановых весов и датчиков веса с пределом допустимой относительной погрешности от $\pm 2,5\%$ и грубее.

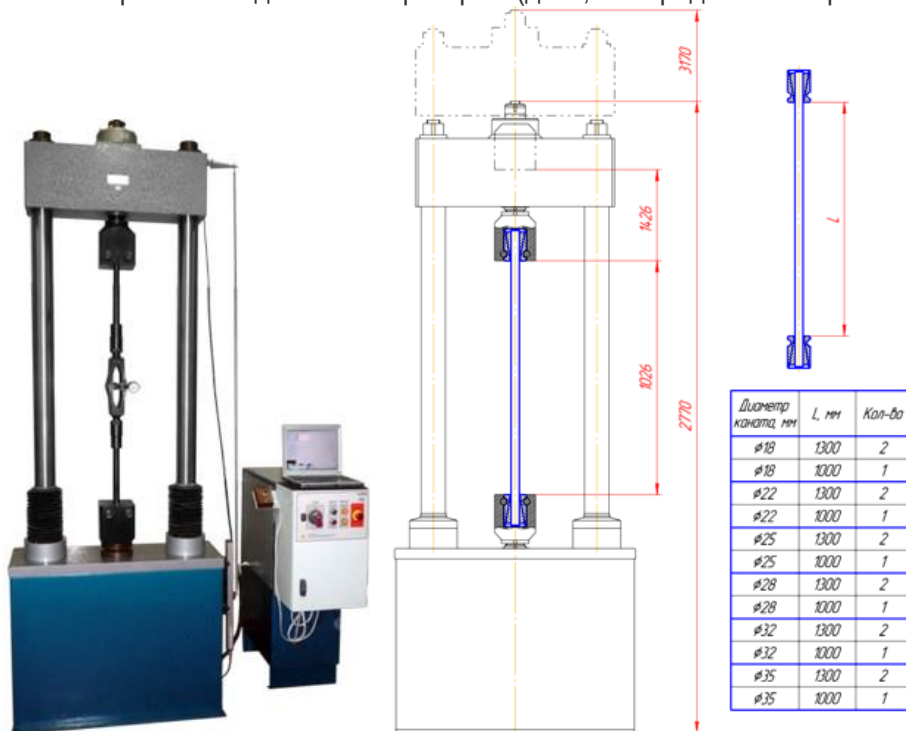
Для поверки и калибровки индикаторов веса, устанавливаемых на канаты диаметром не более 22мм, могут применяться испытательные машины Р-20М-авто и ИР-200М-авто в исполнении с удлинёнными колоннами.

В целях защиты оператора машины комплектуются специальным экраном.

Цифровая система управления/измерения ASTM-Digital «Профессиональная» в комплекте с прикладным программным обеспечением реализует автоматическое управление процессом поверки (калибровки).

Особенности программного обеспечения:

- 2 встроенных режима поверки - для индикаторов веса (в т.ч. крановых весов и динамометров) и для самой испытательной машины (при наличии электронных динамометров ДОРЭ производится ее автоматическая поверка);
- возможность настройки количества поверочных проходов, реперных точек, варианта прохода по точкам (прямой ход, обратный ход), единиц измерения (кН или тс), предельной нагрузки (автостоп);
- автоматическое снижение скорости до минимальной при подходе к реперной точке, что обеспечивает высокую точность фиксации показаний;
- возможность линеаризации показаний силоизмерителя для улучшения точности измерения;
- автоматический расчет погрешности измерения по каждому из проходов, формирование итогового протокола поверки (калибровки) с возможностью распечатки на принтере;
- архивирование результатов;
- поиск протоколов поверки в базе данных по критерию (дата, тип средства измерения и т.д.).



Испытательная машина ИР-500М-авто для поверки гидравлических и электронных индикаторов веса ГИВ-6, ГИВ6-М2, ИВЭ-50 и др. с увеличенной высотой рабочего пространства и спецзахватами



Испытательная машина Р-50М-авто для поверки электронных и гидравлических индикаторов веса

Технические характеристики разрывных машин	ИР-500М-авто	Р-50М-авто
Наибольшая предельная нагрузка, кН	500	
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, кН	0,01	
Пределы допускаемой погрешности измерения нагрузки в диапазоне 10...500кН, % не более	±1 (±0.5 по заказу)	
Пределы допускаемой погрешности измерения перемещений, %	±2	
Высота рабочего пространства, мм:	1000 *	
Ширина рабочего пространства, мм	600	500
Рабочий ход активного захвата, мм	420	300
Диапазон скоростей нагружения, кН/с	0,5 - 50 (0,05 при подходе к реперной точке)	
Пределы допускаемой погрешности поддержания скорости нагружения, % от заданной величины, не более	±5	
Габаритные размеры разрывной машины, не более, мм	1700 x 910 x 3100	1800 910 3520
Масса, не более, кг	1750	2800

* Высота рабочего пространства машин может быть изменена по требованию Заказчика..

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93