

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

zpa@nt-rt.ru || <https://zipo.nt-rt.ru/>

Автоматизированные разрывные машины ИР-М-авто и Р-М-авто

Автоматизированные разрывные машины ИР-М-авто и Р-М-авто предназначены для статических испытаний образцов металлов, арматурной стали, образцов из листового и круглого проката на растяжение при нормальной температуре по ГОСТ 1497, 12004, 6996, ASTM E8, EN 10002 и др. По заказу машины могут объединяться с прессами ИП-М-авто в комплексы с единым пультом управления для проведения испытаний на сжатие по ГОСТ 25.503, 25.602 и др, изгиб по ГОСТ 6996, 14019 и др., осадку по ГОСТ 8817, бортование по ГОСТ 8693, сплющивание по ГОСТ 8695, раздачу по ГОСТ 8694, излом.

Нагружающие устройства разрывных машин ИР-М-авто являются двухколонными вертикального типа с одной зоной для испытаний на растяжение, оснащены захватами с гидравлическим зажимом образца. Для испытаний на сжатие/изгиб разрывная машина ИР-М-авто оснащается нагружающим устройством типа УНИС. Нагружающие устройства разрывных машин Р-М-авто являются двухколонными вертикального типа с двумя зонами для испытаний на растяжение и сжатие/изгиб («реверсивная рамка»), оснащены захватами с гидравлическим зажимом образца.

Разрывные машины ИР-М-авто и Р-М-авто являются развитием серийно выпускаемых машин типа ИР-0 и Р.

Модификации разрывных машин имеют обозначение **T-FS**, где:

T — тип машины: «ИР» или «Р»;

F — максимальное значение нагрузки в кН (в тс для Р-М-авто);

S — тип применяемой системы измерений: «М-авто» (система ASTM-Digital «Профессиональная»).

Цифровая система управления/измерения ASTM-Digital «Профессиональная» в комплекте с прикладным программным обеспечением Testing_M-auto реализует автоматическое управление процессом нагружения по методике выбранного ГОСТ и параметрами, заданными оператором на ЭВМ. Прикладное программное обеспечение Testing_M-auto позволяет автоматически обрабатывать результаты испытаний по ГОСТ 1497, 6996, 10006, 10446, 12004, 13840, 14019, 25.503, 52627, 52628, ASTM E8M, ASTM A370-02, ASTM B 557-94, DIN 50145, EN 10002 и др., строить в реальном времени диаграммы нагружения («сила-перемещение» или «сила-деформация», «перемещение-время», «деформация-время» и т.д.) с распечаткой протоколов испытаний и диаграмм на принтере, а также проводить испытания на прочность в ручном режиме. Во всех основных и вспомогательных режимах обеспечен доступ к справочной системе через меню «Справка».

Системы ASTM-Digital изготавливаются из микрочип компонентов от ведущих зарубежных производителей с использованием цифровых технологий обработки сигналов, что обеспечивает их высокий технический уровень, функциональность и надежность!

Электрооборудование изготавливается из современных комплектующих с соблюдением требований международного стандарта электробезопасности и имеет несколько уровней защиты от выхода оборудования в запредельные режимы работы.

Номенклатурный перечень: ИР-100М-авто, Р-10М-авто (100 кН / 10 т), ИР-200М-авто, Р-20М-авто (200 кН / 20 т), ИР-500М-авто, Р-50М-авто (500 кН / 50 т), ИР-1000М-авто, Р-100М-авто (1000кн / 100 т).

Технические характеристики	ИР-100М-авто / Р-10М-авто	ИР-200М-авто / Р-20М-авто	ИР-500М-авто / Р-50М-авто	ИР-1000М-авто / Р-100М-авто
Наибольшая номинальная нагрузка, кН	100	200	500	1000
Высота рабочего пространства, мм	400 /800	420 /900	420 /1000	600 / 1100
Ширина рабочего пространства, мм	350 /420	400 /500	500 /600	600 / 800
Рабочий ход активного захвата, мм	400 / 300	400 / 300	420 / 300	600 / 300
Размеры испытываемых образцов: - диаметр цилиндрических образцов, мм; - толщина х ширина плоских образцов, мм; - диаметр образцов с головками, мм	5-20 [0,5-20]x40 5-15	5 -30 / 5-25 [0,5-25]x40 8-20	8 - 36 [0,5-40]x40 8-25	8-50 [5-50]x80 28
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, кН	0,01			0,1
Класс точности индикации нагрузки по ISO 7500-1	1 - базовое исполнение; 0,5 - по заказу			
Диапазон скоростей нагружения, кН/с	0,1 - 10	0,2 - 20	0,5 - 50	1-100
Пределы допускаемой погрешности поддержания скорости нагружения, % от заданной	±5			
Пределы допускаемой погрешности измерения перемещений, %	±2			
Масштаб записи диаграмм нагружения «нагрузка-деформация»	от 1:10 до 500:1			
Габаритные размеры, не более, мм: -длина -ширина -высота	1835/1300 x 710/950 x 1970/2490	1940/1450 x 710/950 x 2170/2900	1700/1800 x 910/910 x 2480/3520	2000 / 1950 x 900 / 1150 x 3000 / 4590
Масса, не более, кг	850/1100	1150/1700	1650/2800	3700/6900
Параметры электропитания	380 В, 50 Гц			
Потребляемая мощность, не более, кВт	1,5	1,5	3,5	3,5
Фото				

Примечание: через дробь параметры соответствуют разрывным машинам Р-М-авто.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93