

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

zpa@nt-rt.ru || <https://zipo.nt-rt.ru/>

Гидравлические испытательные прессы ИП-М и ИП-М-авто

Гидравлические испытательные прессы ИП-М и ИП-М-авто являются развитием серийно выпускаемых прессов ИП-0 и ИП-1 и представляют собой новое поколение испытательных прессов. Отличительной особенностью является их универсальность и широкая функциональность, позволяющая охватить весь спектр испытаний на сжатие и изгиб строительных материалов (бетона, асфальтобетона, кирпича, цемента, огнеупоров и др.), что сокращает до минимума необходимое количество единиц испытательного лабораторного оборудования.

Использование современных цифровых систем измерений ASTM-Digital "Стандартная" (для прессов испытательных гидравлических с ручным управлением ИП-М) обеспечивает следующие преимущества:

- один диапазон измерения вместо нескольких переключаемых вручную ранее;
- более высокая разрешающая способность измерения нагрузки ($F_{max} / 50\,000$);
- индикация измеряемой величины силы, скорости нагружения и максимального значения нагрузки осуществляется в абсолютных единицах (кН) на цифровом индикаторе;
- возможность фиксирования оператором значений нагрузки в любой момент времени;
- встроенный цифровой фильтр и линейаризатор обеспечивают стабильность и повторяемость результатов измерений;
- возможность задания порога нагрузки для аварийного отключения пресса;
- возможность комплектации датчиком для измерения перемещений опорной плиты.

Использование современных цифровых систем управления/измерения ASTM-Digital "Профессиональная" (для прессов испытательных гидравлических с автоматизированным управлением ИП-М-авто) обеспечивает следующие преимущества:

- **полноценное управление процессом испытания при помощи программного обеспечения;**
- высокая точность поддержания заданной скорости нагружения (не хуже 5% от заданной величины);
- визуализация процесса нагружения с построением диаграмм ("Нагрузка-Деформация", "Нагрузка-Время", "Деформация-Время");
- индикация нагрузки, перемещений опорной плиты, деформации образца, скорости нагружения в кН/с, мм/с или МПа/с;
- задание пределов допустимых значений нагрузки, перемещений или деформации образца (АвтоСТОП);
- наличие режима ручного управления нагружением с произвольным изменением вектора скорости (прямой/обратный ход);
- возможность задания циклограммы нагружения (контрольных точек, скорости подхода к ним и времени выдержки - неограниченное число шагов);
- наличие режима поверки гидравлического испытательного пресса;
- распечатка протоколов, ведение групповых журналов испытаний, архивация данных.

Гибкая модульная архитектура систем управления прессов ИП-М-авто позволяет объединять их в **комплексы из двух прессов** по выбору с одной насосной станцией и единой системой управления/измерения, что позволяет сэкономить средства и получить максимум функциональных возможностей!

Номенклатурный перечень:

Испытательные прессы с ручным управлением: ИП-50М (5 т), ИП-100М (10 т), ИП-250М (25 т), ИП-500М (50 т), ИП-1000М (100 т), ИП-1250М (125 т), ИП-2000М (200 т), ИП-2500М (250 т).

Испытательные прессы с автоматизированным управлением: ИП-50М-авто (5 т), ИП-100М-авто (10 т), ИП-250М-авто (25 т), ИП-500М-авто (50 т), ИП-1000М-авто (100 т), ИП-1250М-авто (125 т), ИП-2000М-авто (200 т), ИП-2500М-авто (250 т).

Технические характеристики прессов	ИП-50	ИП-100	ИП-250	ИП-500	ИП-1000	ИП-1250 *	ИП-2000	ИП-2500 *
Наибольшая номинальная нагрузка, кН	50	100	250	500	1000	1250	2000	2500
Максимальная высота рабочего пространства, мм **	350				500	800 *	610	1000 *
Ширина рабочего пространства, мм	180	230	310		390	470	530	530
Максимальный ход поршня рабочего цилиндра, мм **	80	100			150			
Размер опорных плит, мм **	180x180	210x210	280x280		320x320	450x450	320x320	500x500
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, кН	0,001	0,01			0,1			
Относительная погрешность измерения нагрузки в диапазоне 2..100% от максимальной нагрузки, %	±1							
Класс точности индикации нагрузки по ISO 7500-1	1 - базовое исполнение; 0,5 - по заказу							
Цена единицы наименьшего разряда канала измерения перемещений опорной плиты, мм	0,005 (только для «М-авто»)							
Наибольшая скорость перемещения поршня рабочего цилиндра без нагрузки, мм/мин **	350	170	130	80	110	95	50	
Диапазон рабочих скоростей нагружения, кН/с	0,05...5	0,1...10	0,25...25	0,5...50	1,0...100			
Пределы допускаемой погрешности поддержания скорости нагружения, %	±20 с ручным управлением («М») ±5 с автоматизированным управлением («М-авто»)							
Габаритные размеры испытательной машины, мм	1000x605x1620		1160x605x1620		1500x720x1860	1920x820x2180	1760x725x2300	2600x900x2715
Масса нетто / брутто, кг, не более	270/325	380/470	600/690	650/740	1600/1900	2700/3000	3300/3600	3600/4530
Габаритные размеры упаковки, мм	1100x750x1400		1300x750x1400		1850x1000x900 900x950x1600	2700x1275x1000 900x950x1600	2250x1275x1000 900x950x1600	3200x1400x1100 900x950x1600
Параметры питания	380 В, 50 Гц							
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,5		2,0		3,5	3,5	3,5	3,5

* Регулировка высоты рабочего пространства при помощи механизированной траверсы.

** Возможно изменение параметра по заказу потребителя.





Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93